



Cobot PROSTAR® El sistema de soldadura GMAW que hace la automatización accesible y rápida de implementar.



Los Cobots, o robots colaborativos, son robots diseñados para trabajar de la mano con la interacción humana directa dentro de un espacio compartido. Las aplicaciones de Cobot contrastan con las aplicaciones de robots industriales tradicionales en las que los robots están aislados del contacto humano. La seguridad de los Cobots se basa en un brazo liviano, bordes redondeados y una limitación inherente de velocidad y fuerza mediante sensores y software que garantiza interacciones seguras con sus operadores humanos.

Muchos fabricantes metalmecánicos pueden beneficiarse de la implementación de una celda cobótica para soldar de manera repetible diferentes tipos de piezas. Mejorar los procesos de soldadura que actualmente se realizan de forma manual, con la automatización, puede incrementar la productividad y calidad de los componentes soldados, reduciendo el costo por pieza soldada, brindando un retorno de inversión atractivo. Sin embargo, la falta de espacio en los talleres, así como la necesidad de contar con un programador experto que típicamente requieren los robots industriales convencionales, puede hacer que esto sea inaccesible. Además, las operaciones que tienen un bajo volumen de trabajo y una alta variedad de piezas a fabricar pueden tener dificultades para encontrar la solución de automatización adecuada.

Con su resistente mesa de trabajo y el más amplio espacio de 48" x 60" contra otros sistemas de la industria y su compatibilidad con herramientas de clavija de 5/8", para sujeción de piezas diversas, el sistema Cobot PROSTAR® de Linde está listo para ayudarte a mejorar tu productividad y calidad en soldadura, a un menor costo.

Características

- Cobot Universal Robots UR10e.
- Software nativo UR y URCap (programa) para soldadura exclusivo de Linde.
- Equipo para soldar Miller Invision 352 MPa (multi voltaje).
- Alimentador Miller S-74 MPa Plus.
- Pistola robótica Binzel 360A con Free Drive Control.
- Mesa de trabajo rígida y resistente de 60" x 48" x 32" de altura.
- Superficie de mesa: matriz de 2" x 2", con barrenos de precisión de 0.625" (5/8") de diámetro.
- Compatible con cualquier conjunto de herramientas modulares con clavijas de 5/8" (el set se vende por separado).
- La mesa se mueve fácilmente con patín de pallets estándar o monta-carga.
- Gabinete de control PLC.
- Sencillos controles integrados para inicio, pausa, paro de emergencia y punteo.



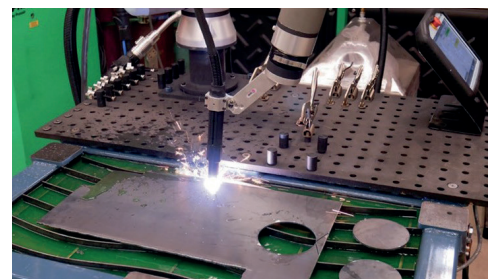
Herramientas para sujeción

Simple o complejo, la compatibilidad con orificios de clavija 5/8" del sistema Cobot PROSTAR® y las herramientas disponibles le permiten configurar y ajustar rápidamente sus piezas a medida que cambian las necesidades. Reprograma rápidamente usando el "teach pendant" o manualmente para corridas cortas de piezas repetibles asegurando alta calidad en tus soldaduras.



Capacidad adicional de corte de plasma

La incorporación de un sistema de corte por plasma Hypertherm® Powermax convierte a su sistema Cobot en una plataforma completa de fabricación de metal. La tecnología de consumibles Hypertherm® proporciona velocidades de corte rápidas y una calidad de corte precisa.



Debajo de la mesa del área de trabajo de la clavija, hay una mesa de corte de agua incorporada. Agrega un sistema de corte por plasma Hypertherm® Powermax con una antorcha mecanizada a su plataforma Cobot PROSTAR® y se convierte en un sistema de fabricación completo capaz de cortes y soldaduras repetibles de alta calidad.

Principales beneficios al cliente

- Reduce scrap, distorsión y sobresoldadura.
- Incrementa el factor de operación desde un 10-15% manual, hasta un 50-80% con Cobot PROSTAR®.
- Mejora la calidad y acabado de los cordones de soldadura.
- Rápida adaptabilidad a diferentes tipos y geometrías de piezas a soldar.
- Ideal para piezas que no requieren reposicionamiento al soldar.
- Instalación y puesta en marcha en menos de 3 horas.
- Más fácil y rápido de programar o adaptar vs robot industrial tradicional.
- Sin necesidad de programadores expertos.
- El soldador se convierte en un operador multi-task más productivo.
- Reduce el costo de soldadura por kilogramo depositado o pieza soldada.
- Payback entre 9 y 15 meses, según rate de producción.

Software simple e intuitivo

- Controles simples de programación.
- Mueve al Cobot PROSTAR® manualmente o con el "teach pendant".
- Función arc-on/arc-off permite a los usuarios operar sin estar soldando.
- Funciones de purga de gas/jog de alambre.
- Función de punteo.
- Capacidad para arco corto y soldadura pulsada.
- Controles de velocidad de alambre y voltaje para ajustar fácilmente.

